

DEUTSCHES REICH

AUSGEGEBEN AM
21. JULI 1933REICHSPATENTAMT
PATENTSCHRIFT

№ 581 106

KLASSE 47 f GRUPPE 3⁵¹*E 41468 XII/47f**Tag der Bekanntmachung über die Erteilung des Patents: 6. Juli 1933*

Dr. Karl Eichhorn in Reichenbach i. V.

Rohrkrümmer aus Metall

Dr. Karl Eichhorn in Reichenbach i. V.

Rohrkrümmer aus Metall

Patentiert im Deutschen Reiche vom 5. Juli 1931 ab

Es gibt Rohrkrümmer aus Metall, bei welchen die Verkürzungsfalten an der kleinen Krümmung nicht hoch stehen, sondern im Zuge der Krümmung flachgedrückt sind. Dabei sind die

5 Falten entweder im Innern des Krümmers als Doppelquetschfalten ausgebildet und müssen in mehreren Arbeitsgängen erst hoch nach innen gepreßt und dann umgelegt werden, oder die Rohrkrümmer sind aus einem an jeder Längs-

10 seite mit einem Falz versehenen, spiralig gewickelten Blechband zu einem Rohrkrümmer nach Art der biegsamen Metallschläuche unter Ineinanderfügen und Zusammenpressen der Längsfalze der Blechstreifen hergestellt. Diese

15 Ausführungen leiden an dem Übelstand zu teurer Herstellungsart und damit eines zu hohen Preises, obwohl die flachgedrückten Falten von Rohrkrümmern aus Metall alle Forderungen bezüglich Sauberhaltungsmöglichkeit der

20 Außenfläche und wenig Schmutzablagerungsstellen im Innern erfüllen.

Durch den Gegenstand vorliegender Erfindung soll diesen Übelständen dadurch begegnet werden, daß die bei der Herstellung des

25 Rohrkrümmers aus einem geraden Blechrohr an der kleinen Krümmung entstehenden Verkürzungsfalten in Richtung des Zuges dieser Krümmung flachgedrückt sind und einander zum Teil überdecken, was eine einfache Her-

30 stellung in einem Arbeitsgang verbürgt.

In der beiliegenden Zeichnung ist ein Ausführungsbeispiel dargestellt, und es zeigt

Abb. 1 einen Rohrkrümmer aus Metall im Aufriß,

Abb. 2 denselben im Seitenriß,

Abb. 3 einen Schnitt nach Linie $x-x$ in vergrößertem Maßstab und

Abb. 4 die umgelegten Verkürzungsfalten in noch mehr vergrößertem Maßstab.

Zwischen den Rohrkrümmerfortsätzen a werden an der kleinen Krümmung die Verkürzungsfalten b gebildet und erfindungsgemäß umgelegt, nötigenfalls nachgepreßt, um möglichst glatte Übergänge zwischen den einzelnen Falten zu erzielen. Die Verkürzungsfalten b

45 liegen, das Material verstärkend, fischschuppenartig hintereinander und bieten im Inneren und Äußeren eine ziemlich glatte Oberfläche.

PATENTANSPRUCH:

Metallrohrkrümmer, bei dem an der kleinen Krümmung zur Erzeugung des Bogens flachgedrückte Verkürzungsfalten angeordnet

55 sind, dadurch gekennzeichnet, daß die Verkürzungsfalten (b) in der kleinen Krümmung in Richtung des Zuges dieser Krümmung flachgedrückt sind und einander zum Teil

60 überdecken.

Hierzu 1 Blatt Zeichnungen

Abb. 1

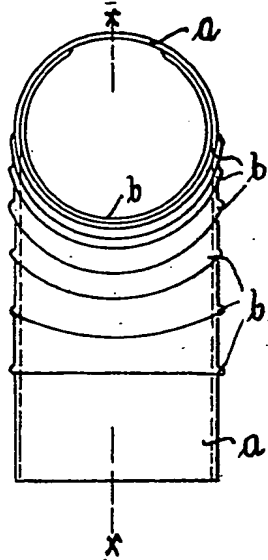


Abb. 2

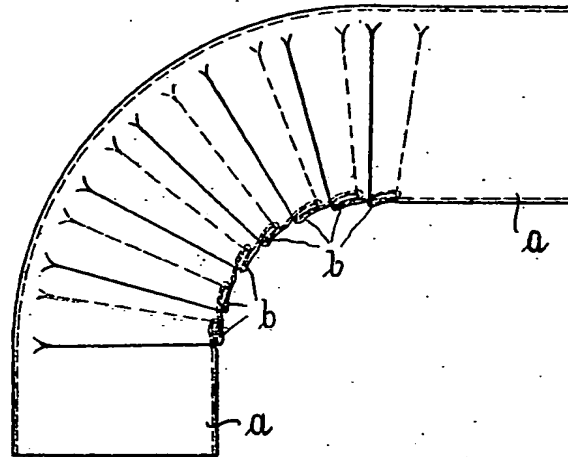


Abb. 3

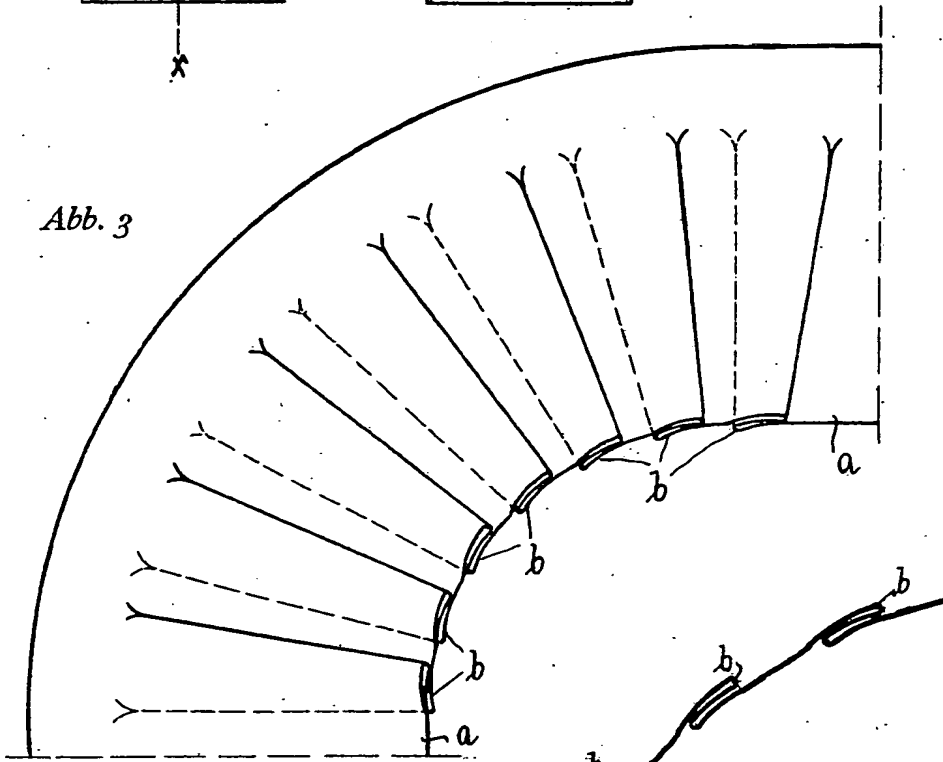
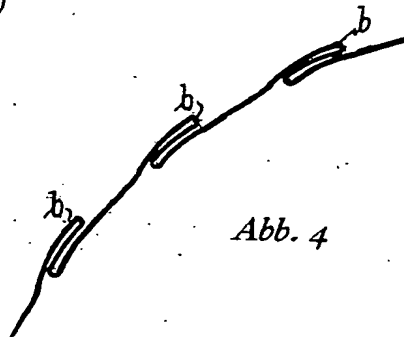


Abb. 4



THIS PAGE BLANK (USPTO)